

豊富な運用実績と安心できるセキュリティ

汎用型施工管理システム「Check&View」は、2021年のサービス開始以来、数千件以上の現場で導入されています。高い汎用性により、幅広いニーズに応え、現場の効率化を力強くサポートします。

さらに、安心してご利用いただけるよう、システムセキュリティや認証管理について第三者機関の診断・評価を受けており、常に信頼性の高い環境を提供しています。



効率化から環境配慮へ、社会に貢献



残業時間や
移動時間の削減



ペーパーレス化



施工ミスの削減

Check&Viewは、環境負荷を抑えた施工を推進しています。本システムの導入により、作業効率の向上や労務の省力化を可能にするとともに、CO₂排出削減を実現し、環境にやさしい社会づくりに貢献します。



特長

- ▶ 品質管理項目が簡潔明瞭に整理されている
- ▶ 関係者間で施工情報をリアルタイムに共有できるため、品質チェックやコミュニケーションツールとして活用できる
- ▶ 施工管理チェックシート、写真アルバム台帳、施工実績表の出力に対応している



効果

- ▶ 現場任せにしない管理環境を構築できる
- ▶ ミスや手戻りが減るため施工品質を向上できる
- ▶ タイムリーな指導と育成が行える
- ▶ 作業効率が飛躍的に向上するため時間とコストを節約できる
- ▶ 業務効率化に活かせるデジタルデータを蓄積できる

お問い合わせ窓口はこちら

support@checkview.jp

Check&View 担当係



PL2026-01



汎用型施工管理システム

Check & View



施工状況をリアルタイムで把握できる

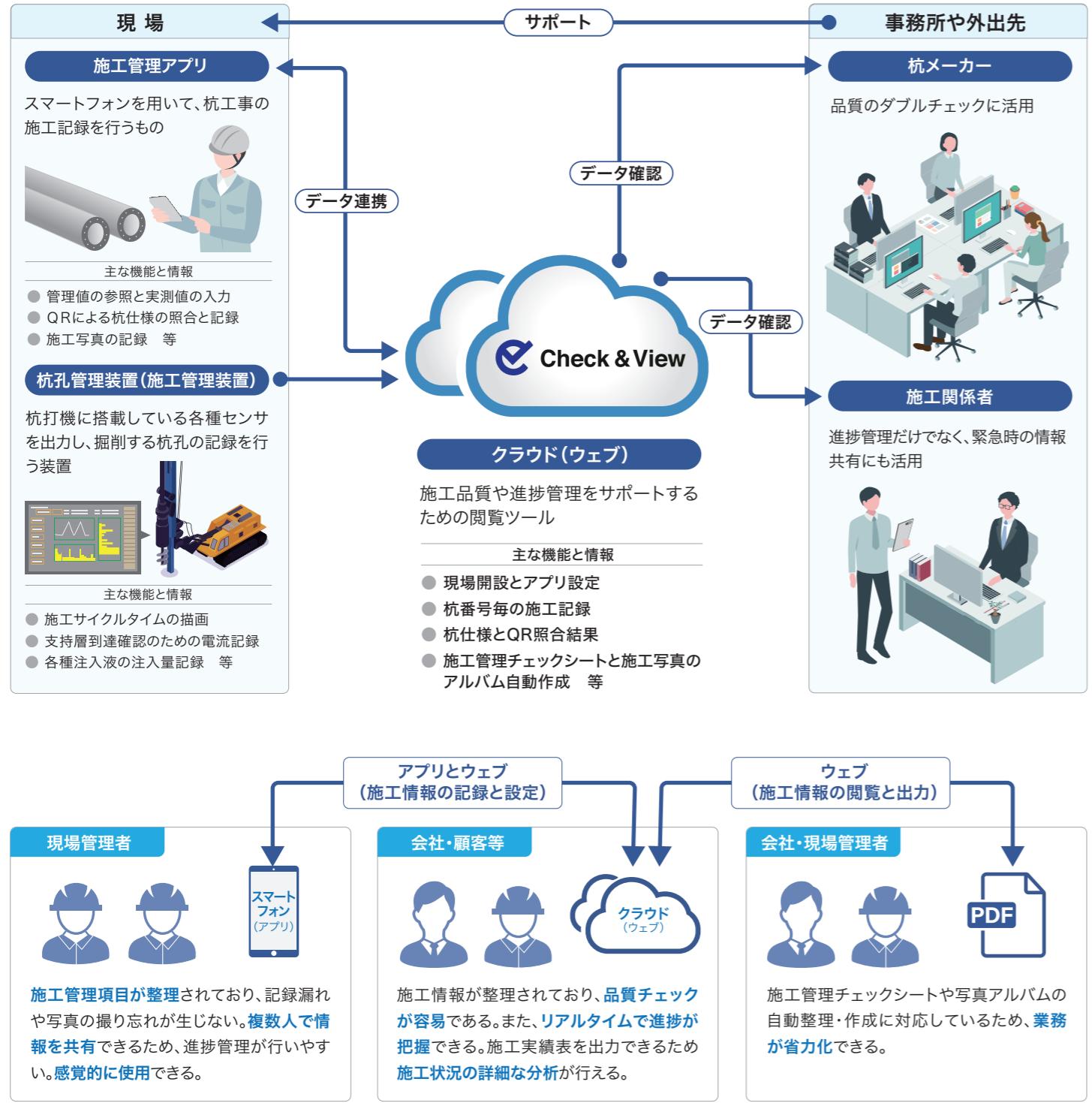
品質と工期のサポート体制を構築できる

企業や工法を問わずに1現場から利用できる

checkview.jp

**ゼネコン・杭メーカー・工法を問わずに、
現場の状況を簡単に確認できる
クラウド利用のシステム**

本システムは、クラウドを利用した管理・記録のプラットフォームです。杭工事に関する全てのゼネコンや杭メーカーが利用できます。現場から離れた場所でも、スマートフォンやパソコン画面でリアルタイムに情報を確認することができるため、品質のチェックだけでなく、進捗管理や緊急時の現場サポート用ツールとしても活用することができます。



Check & View



写真記録一覧

Check & View

← 前へ 次へ テスト現場

件数: 2 選択属性: 管渠属性: 施工状況表示

撮影日: 2024-01-15 14:15

検索条件: ■ 明るさなし 11枚

■ 増ては選択


写真番号: 1
写真名: 1. 建設現場の様子
説明文: 1. 建設現場の様子

写真番号: 2
写真名: 2. 建設機械の詳細
説明文: 2. 建設機械の詳細

写真番号: 3
写真名: 3. 建設現場の様子
説明文: 3. 建設現場の様子

写真番号: 4
写真名: 4. 建設機械の詳細
説明文: 4. 建設機械の詳細

写真番号: 5
写真名: 5. 建設現場の様子
説明文: 5. 建設現場の様子

写真番号: 6
写真名: 6. 建設機械の詳細
説明文: 6. 建設機械の詳細

写真番号: 7
写真名: 7. 建設現場の様子
説明文: 7. 建設現場の様子

写真番号: 8
写真名: 8. 建設機械の詳細
説明文: 8. 建設機械の詳細

1 / 11枚中

Check & View



The screenshot shows a mobile application interface for managing construction projects. The top navigation bar displays the title '管理項目一覧'. Below it, a header for '杭番号1 杭符号P2' includes a back arrow and a date/time indicator '施工開始: 2023/09/28 08:58'.

The main content area displays a list of items under the heading '1号機 (三谷基礎重機) 三谷三郎'. Each item has a green 'OK' button with a checkmark icon to its right:

- 1.差用ヘッドの杭心セット時ズレ確認
- 設計杭心位置に対して偏差値以内
- 2.差用ヘッドの状態確認
- ヘッド径
- ヘッド摩耗状況・先端爪摩耗状況
- 3.リーダー・鋼鉄ロードの履歴確認
- 傾斜 標準偏差内 垂直2方向
- 4.支持盤に係る確認

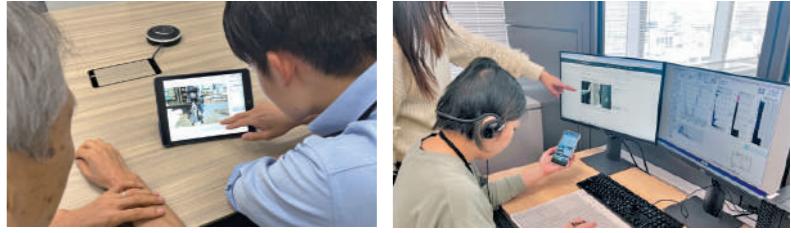
For the last two items (3 and 4), there are additional status indicators: '未実施' (Not Implemented) and '未実装' (Not Implemented).

At the bottom, a summary section titled 'D.体感による変形測定深さ' includes a '確認済' (Checked) button.

QR 記録状況



Check & View 品質と進捗の確認



施工管理チェックシート																																																																									
工法	Hybrid ニードリング工法																																																																								
現場名																																																																									
施工開始日時	2025年09月25日14:03	施工完了日時	2025年09月26日12:53																																																																						
<p><input checked="" type="checkbox"/> 1.掘削ヘッドの芯心セッティング確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 設計芯心位置に対して規格以内 (mm)</p> <table border="1"> <tr> <td>規定値</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>設計値</td> <td>X0</td> </tr> <tr> <td>実測値</td> <td>Y0</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/25 14:03</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 2.掘削ヘッドの状態確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ◎2025/09/25 14:03</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 3.リーダー・掘削ロッドの組合せ確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 部材 規定値以内 直角2方向</p> <table border="1"> <tr> <td>規定値</td> <td>1/200</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/25 14:18</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 4.支持層に係る確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> A.電池残量と小電池の交換比較</p> <p>B.電流値が変化した深度 基準 (m)</p> <table border="1"> <tr> <td>設計値</td> <td>38.95</td> <td>実測値</td> <td>38.40</td> <td>差</td> <td>-0.55</td> </tr> </table> <p>C.ヘッド付着支持層土質 (採掘可能な場合のみ)</p> <p>D.体積による初期始動深度 基準 (m)</p> <table border="1"> <tr> <td>設計値</td> <td>38.95</td> <td>実測値</td> <td>---</td> <td>差</td> <td>---</td> </tr> </table> <p>E.その他</p> <p>判断基準による支持層確認深度 差基準 (m)</p> <table border="1"> <tr> <td>判断基準</td> <td>A,B</td> </tr> <tr> <td>設計値</td> <td>38.95</td> <td>実測値</td> <td>38.40</td> <td>差</td> <td>-0.55</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/25 15:00</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 5.最終掘削深度の確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 設計開削深度 規定値以内 基準 (m)</p> <table border="1"> <tr> <td>規定値</td> <td>±0.1</td> </tr> <tr> <td>設計値</td> <td>40.95</td> <td>実測値</td> <td>40.95</td> <td>差</td> <td>0.00</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/26 08:30</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 6.杭根入れ長の確認 (a)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 支持層への根入れ根規定値以上 (m)</p> <table border="1"> <tr> <td>規定値</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>実測値</td> <td>1.55</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/26 08:30</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 7.根固め長の確認 (b)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 定められた根固め長であるか (m)</p> <table border="1"> <tr> <td>設計値</td> <td>3.00</td> <td>実測値</td> <td>3.00</td> <td>差</td> <td>0.00</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/26 08:30</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 8.抜翼の確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ◎2025/09/26 08:32</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 9.根固め鋼管に係る確認 (c)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> セメントミルク密度 (kg/dL)</p> <table border="1"> <tr> <td>設計値</td> <td>1.67~1.77</td> </tr> <tr> <td>実測値</td> <td>1.70</td> </tr> </table> <p><input checked="" type="checkbox"/> セメントミルク注入量 (m³)</p> <table border="1"> <tr> <td>設計値</td> <td>6.04</td> <td>実測値</td> <td>6.08</td> <td>差</td> <td>0.04</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/26 08:55</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 10.杭周囲定密に係る確認 (d)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> セメントミルク密度 (kg/dL)</p> <table border="1"> <tr> <td>設計値</td> <td>1.67~1.77</td> </tr> <tr> <td>実測値</td> <td>1.70</td> </tr> </table> <p><input checked="" type="checkbox"/> セメントミルク注入量 (m³)</p> <table border="1"> <tr> <td>設計値</td> <td>3.90</td> <td>実測値</td> <td>4.59</td> <td>差</td> <td>0.69</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/26 12:52</p> <p><input type="checkbox"/> 特記事項</p>				規定値	50	設計値	X0	実測値	Y0	規定値	1/200	設計値	38.95	実測値	38.40	差	-0.55	設計値	38.95	実測値	---	差	---	判断基準	A,B	設計値	38.95	実測値	38.40	差	-0.55	規定値	±0.1	設計値	40.95	実測値	40.95	差	0.00	規定値	1	実測値	1.55	設計値	3.00	実測値	3.00	差	0.00	設計値	1.67~1.77	実測値	1.70	設計値	6.04	実測値	6.08	差	0.04	設計値	1.67~1.77	実測値	1.70	設計値	3.90	実測値	4.59	差	0.69	監理者	元請技術者	杭工事管理者 (一級)	
規定値	50																																																																								
設計値	X0																																																																								
実測値	Y0																																																																								
規定値	1/200																																																																								
設計値	38.95	実測値	38.40	差	-0.55																																																																				
設計値	38.95	実測値	---	差	---																																																																				
判断基準	A,B																																																																								
設計値	38.95	実測値	38.40	差	-0.55																																																																				
規定値	±0.1																																																																								
設計値	40.95	実測値	40.95	差	0.00																																																																				
規定値	1																																																																								
実測値	1.55																																																																								
設計値	3.00	実測値	3.00	差	0.00																																																																				
設計値	1.67~1.77																																																																								
実測値	1.70																																																																								
設計値	6.04	実測値	6.08	差	0.04																																																																				
設計値	1.67~1.77																																																																								
実測値	1.70																																																																								
設計値	3.90	実測値	4.59	差	0.69																																																																				
監理者	元請技術者	杭工事管理者 (二級)																																																																							
杭番号	30																																																																								
杭符号	AP2																																																																								
総称杭径	80100																																																																								
杭全长	38m																																																																								
<p><input checked="" type="checkbox"/> 15.杭頂レベルの確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 設計杭頂レベル規定期間内 基準 (m)</p> <table border="1"> <tr> <td>規定値</td> <td>0~-0.050</td> </tr> <tr> <td>設計値</td> <td>1.950</td> <td>実測値</td> <td>1.970</td> <td>差</td> <td>-0.020</td> </tr> </table> <p>根固め部への杭根入長 2.02</p> <p>実杭下長 0.98</p> <p>◎2025/09/26 12:53</p>				規定値	0~-0.050	設計値	1.950	実測値	1.970	差	-0.020																																																														
規定値	0~-0.050																																																																								
設計値	1.950	実測値	1.970	差	-0.020																																																																				
<p><input type="checkbox"/> 14.杭保持時間の確認</p> <p>計測機の実時間測定値 (分)</p>																																																																									
<p><input checked="" type="checkbox"/> 13.杭打込み時のスレ確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 杭心位置に対してD/4から規定値以内 (mm)</p> <table border="1"> <tr> <td>規定値</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>実測値</td> <td>X:10 Y:20</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/26 11:34</p>				規定値	100	実測値	X:10 Y:20																																																																		
規定値	100																																																																								
実測値	X:10 Y:20																																																																								
<p><input checked="" type="checkbox"/> 11.杭打込み時の範囲直角確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 最大傾斜 規定値以内 直角2方向 (m)</p> <table border="1"> <tr> <td>規定値</td> <td>89.5~90.0</td> </tr> <tr> <td>実測値</td> <td>89.80</td> </tr> </table> <p>◎2025/09/26 12:51</p>				規定値	89.5~90.0	実測値	89.80																																																																		
規定値	89.5~90.0																																																																								
実測値	89.80																																																																								
<p><input checked="" type="checkbox"/> 12.杭の接続確認</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 針仕様</p> <table border="1"> <tr> <td>根元導管</td> <td>下机</td> <td>QR</td> <td>中机2</td> <td>QR</td> <td>中机1</td> <td>QR</td> <td>上机</td> <td>QR</td> </tr> <tr> <td>根元仕様</td> <td>根元名</td> <td>根元</td> <td>根元</td> <td>根元</td> <td>根元</td> <td>根元</td> <td>根元</td> <td>根元</td> </tr> <tr> <td>下机</td> <td>BF-N105</td> <td>4#60109</td> <td>A種</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中机2</td> <td>MS-N105</td> <td>4#600</td> <td>A種</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中机1</td> <td>MS-N105</td> <td>4#600</td> <td>A種</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上机</td> <td>H-SC105</td> <td>4#600</td> <td>T9</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>接続仕様</p> <table border="1"> <tr> <td>接続仕様</td> <td>接手仕様</td> <td>接頭</td> <td>接頭</td> </tr> <tr> <td>下机1~中机2</td> <td>TP1</td> <td>40401N</td> <td>60/90</td> </tr> <tr> <td>中机2~中机1</td> <td>TP1</td> <td>40401N</td> <td>60/90</td> </tr> <tr> <td>中机1~上机</td> <td>TP1</td> <td>40401N</td> <td>60/90</td> </tr> </table>				根元導管	下机	QR	中机2	QR	中机1	QR	上机	QR	根元仕様	根元名	根元	根元	根元	根元	根元	根元	根元	下机	BF-N105	4#60109	A種	11					中机2	MS-N105	4#600	A種	11					中机1	MS-N105	4#600	A種	11					上机	H-SC105	4#600	T9	5					接続仕様	接手仕様	接頭	接頭	下机1~中机2	TP1	40401N	60/90	中机2~中机1	TP1	40401N	60/90	中机1~上机	TP1	40401N	60/90
根元導管	下机	QR	中机2	QR	中机1	QR	上机	QR																																																																	
根元仕様	根元名	根元	根元	根元	根元	根元	根元	根元																																																																	
下机	BF-N105	4#60109	A種	11																																																																					
中机2	MS-N105	4#600	A種	11																																																																					
中机1	MS-N105	4#600	A種	11																																																																					
上机	H-SC105	4#600	T9	5																																																																					
接続仕様	接手仕様	接頭	接頭																																																																						
下机1~中机2	TP1	40401N	60/90																																																																						
中机2~中机1	TP1	40401N	60/90																																																																						
中机1~上机	TP1	40401N	60/90																																																																						